Герметизация методом проекционной сварки LF-FM1025-G

ГЕРМЕТИЗАЦИЯ МЕТОДОМ ПРОЕКЦИОННОЙ СВАРКИ LF-FM1025-G

LF-FM1025-G - это установка герметизации круглых корпусов диаметром до 25 мм методом проекционной (рельефной) сварки.

Установка оснащена перчаточным боксом для предотвращения загрязнения и окисления компонентов во время процесса, позволяет нагревать изделия с высокой точностью поддержания температуры, имеет несколько газовых линий для подачи рабочих газов в камеру и переходную камеру для загрузки/выгрузки образцов без необходимости разгерметизации бокса.

Модель LF-FM1025-G обеспечивает стабильно высокое качество сварки в сочетании с высоким процентом выхода годных изделий.





ОСОБЕННОСТИ

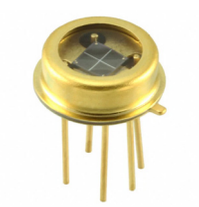
- Высокая мощность и точность сварки
- Возможность сварки в вакууме
- Высокая производительность
- Смотровое окно с антибликовым покрытием
- Возможность работы с мелкими компонентами

+7 (499) 398-0770
www.akmicrotech.ru
sales@akmicrotech.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УСТАНОВКИ ГЕРМЕТИЗАЦИИ LF-FM1025-G

Источник питания	Инверторный
Максимальный ток	60 кА
Максимальное усилие	8000 Н
Ход сварочной головы	50 мм
Размеры свариваемых корпусов	Диаметр до 25 мм
Температура нагрева (макс.)	200 ° С ± 2 °С
Рабочие газы	Смесь N_2/H_2 или Ar/H_2
Энергопотребление	4 кВА
Питание	380 В, 50 Гц
Габаритные размеры	1200 х 900 х 750 мм

ТИПОВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Изделия в корпусах ТО



Фотодиоды



Датчики



Металлокерамические корпуса



Лазеры

СЕРИИ И МОДИФИКАЦИИ



Установка герметизации методом проекционной сварки корпусов диаметром до 10 мм



Установка шовно-роликовой герметизации корпусов электронных компонентов

+7 (499) 398-0770
www.akmicrotech.ru
sales@akmicrotech.ru