



Установка полировки пластин KD36QS4

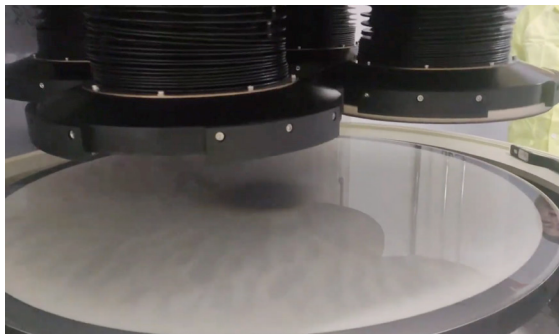
Автоматическая установка химико-механической полировки пластин KD36QS4

Установка KD36QS4 - это автоматизированная установка для полировки пластин из Si, Ge, GaAs, сапфира, SiC, InP, GaN и других материалов. Установка KD36QS4 проводит полный процесс химико-механической полировки пластин с одной стороны, загрузка и выгрузка пластин осуществляется вручную.

Полировальный круг и четыре полировальные головки имеют независимые приводы с возможностью регулировки скорости. Модель имеет многоступенчатую систему гибкого прижима для реализации сложных техпроцессов, контроль температуры полировальной плиты для предотвращения деформации обрабатываемых деталей, цифровую систему дозирования полировальной жидкости.

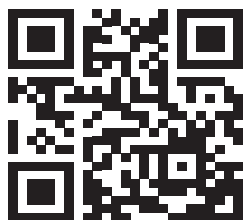
ТИПОВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Полупроводники
- Пьезоэлектрики
- Оптические материалы
- Керамика, пьезокерамика
- МЭМС
- YAG-кристаллы



ОСОБЕННОСТИ

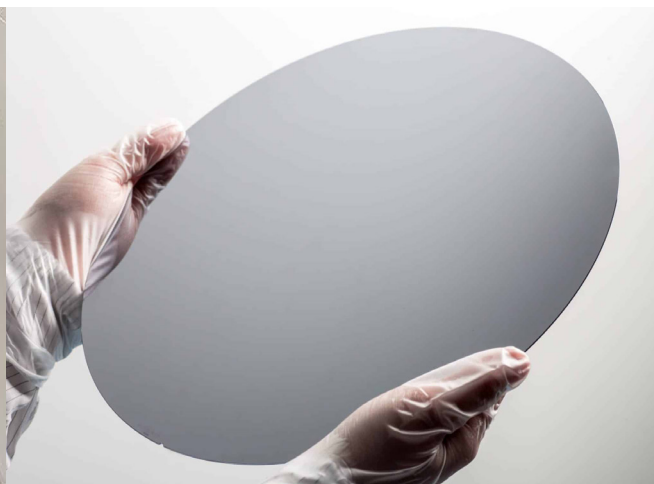
- Компактный дизайн для лабораторного применения и научно-исследовательских работ
- Высокая однородность обработки
- Автоматический контроль температуры
- Система автоматического переключения потоков и слива сточных вод и отработанных жидкостей
- Позволяет обрабатывать пластины различного диаметра из различных материалов
- Доступны специализированные решения по запросу Заказчика



+7 (499) 398-0770
www.akmicrotech.ru
sales@akmicrotech.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УСТАНОВКИ ПОЛИРОВКИ ПЛАСТИН KD36QS4

Диаметр полировальной плиты	910 мм
Внешний диаметр рабочей плиты	360 мм
Максимальный диаметр обрабатываемых пластин	248 мм
Количество держателей пластин	4 шт.
Скорость вращения плиты	5 - 90 об/мин
Мощность	15 кВт
Давление	0,6 МПа
Вес	3650 кг
Габаритные размеры	1360x1330x2650 мм



СЕРИИ И МОДИФИКАЦИИ



Установка автоматической шлифовки и утонения пластин



Установка полировки пластин с диаметром полировальной плиты 1270 мм



Установка двусторонней полировки пластин