



## Полуавтоматическая установка дисковой резки AR6000

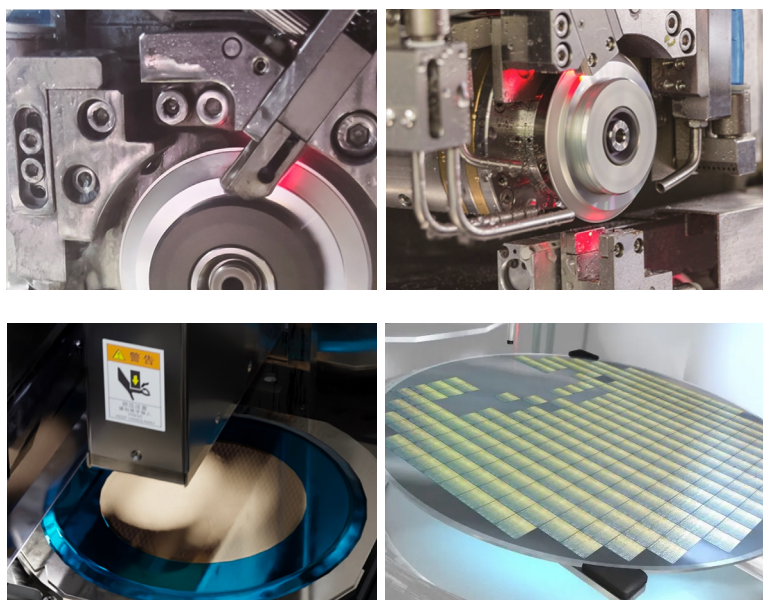
### Полуавтоматическая установка дисковой резки полупроводниковых пластин AR6000

AR6000 - это полуавтоматическая одношпиндельная установка дисковой резки пластин и подложек из кремния, арсенида галлия, сапфира, кварца, керамики, стекла и других материалов.

Установка обеспечивает автоматическое распознавание, выравнивание пластины или подложки и автоматическую резку.

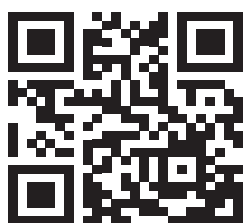
Безопасность эксплуатации достигается за счет интеграции системы диагностики, защитных блокировок и мониторинга состояния режущего инструмента, исключающих нештатные ситуации.

Высокое качество резки обеспечивается передовой интеллектуальной системой управления, которая гарантирует стабильность параметров и прецизионность обработки.



### ОСОБЕННОСТИ

- Высокая точность и производительность
- Компактный дизайн для экономии производственного пространства
- Подходит для круглых и прямоугольных пластин/подложек разного размера из различных материалов
- Сенсорный дисплей обеспечивает удобство задания и редактирования параметров процесса
- Отображение параметров процесса в режиме реального времени

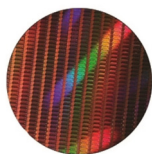


+7 (499) 398-0770  
[www.akmicrotech.ru](http://www.akmicrotech.ru)  
[sales@akmicrotech.ru](mailto:sales@akmicrotech.ru)

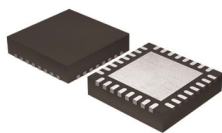
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УСТАНОВКИ ДИСКОВОЙ РЕЗКИ AR6000

|                                    |                                                |
|------------------------------------|------------------------------------------------|
| Макс. размер пластин/подложек      | 8", 180x180 мм                                 |
| Скорость вращения шпинделя         | 3000 - 50000 об/мин (опционально 60000 об/мин) |
| Количество шпинделей               | 1 шт.                                          |
| Мощность                           | 1,5 кВт/1,8 кВт/2,4 кВт                        |
| Диаметр режущего диска             | 58 мм                                          |
| Ход по оси X                       | 205 мм                                         |
| Скорость подачи по оси X           | 0,1-500 мм/с                                   |
| Ход по оси Y                       | 205 мм                                         |
| Разрешение по оси Y                | 0,0001 мм                                      |
| Точность позиционирования по оси Y | 0,003 мм                                       |
| Ход по оси Z                       | 32,2 мм                                        |
| Разрешение по оси Z                | 0,0005 мм                                      |
| Точность позиционирования по оси Z | 0,001 мм                                       |
| Габаритные размеры                 | 760 x 1000 x 1600 мм                           |
| Вес                                | 650 кг                                         |

### ТИПОВЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Кремниевые  
пластины



QFN  
компоненты



Оптическое  
стекло



Пластины  
из тантала лития



Интегральные  
схемы



Солнечные панели

### СЕРИИ И МОДИФИКАЦИИ



Установка дисковой резки  
пластин диаметром до 12"



Двухшпиндельная установка  
дисковой резки пластин  
диаметром до 12"



Автоматическая установка  
дисковой резки пластин  
диаметром до 12"

**+7 (499) 398-0770**  
**[www.akmicrotech.ru](http://www.akmicrotech.ru)**  
**[sales@akmicrotech.ru](mailto:sales@akmicrotech.ru)**